

# O.A.L. ALCONCHEL T.E. MAIRENA CIUDAD VERDE

## Ejercicio 2022

### Estado total de cambios en Patrimonio Neto

Página: 1

	NOTAS EN MEMORIA	I. Patrimonio	II. Patrimonio generado	III. Ajustes por cambios de valor	IV. Subvenciones recibidas	TOTAL
<b>A. PATRIMONIO NETO AL FINAL DEL EJERCICIO 2021</b>		0,00	37.025,14	0,00	0,00	37.025,14
<b>B. AJUSTES POR CAMBIOS DE CRITERIOS CONTABLES Y CORRECCIÓN DE ERRORES</b>		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>C. PATRIMONIO NETO INICIAL AJUSTADO DEL EJERCICIO 2022 (A+B)</b>		0,00	37.025,14	0,00	0,00	37.025,14
<b>D. VARIACIONES DEL PATRIMONIO NETO EJERCICIO 2022</b>						
1. Ingresos y gastos reconocidos en el ejercicio		0,00	315.151,62	0,00	0,00	315.151,62
2. Operaciones patrimoniales con la entidad o entidades propietarias		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3. Otras variaciones del patrimonio neto		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>E) PATRIMONIO NETO AL FINAL DEL EJERCICIO 2022 (C+D)</b>		0,00	352.176,76	0,00	0,00	352.176,76



# O.A.L. ALCONCHEL T.E. MAIRENA CIUDAD VERDE

## Ejercicio 2022

### Estado de Ingresos y Gastos Reconocidos

Página: 1

Nº CUENTA		NOTAS EN MEMORIA	2022	2021
Nº CUENTA		NOTAS EN MEMORIA	2022	2021
129	<b>I. Resultado económico patrimonial</b>		315.151,62	65.208,62
	<b>II. Ingresos y gastos reconocidos directamente en el patrimonio neto:</b>			0,00
	<b>1.- Inmovilizado material</b>			0,00
920	1.1. Ingresos		0,00	0,00
(820), (821), (822)	1.2. Gastos		0,00	0,00
	<b>2. Activos y pasivos financieros</b>			0,00
900, 991	1.1. Ingresos		0,00	0,00
(800), (891)	1.2. Gastos		0,00	0,00
	<b>3. Coberturas contables</b>			0,00
910	1.1. Ingresos		0,00	0,00
(810)	1.2. Gastos		0,00	0,00
94	<b>4. Subvenciones recibidas</b>		0,00	0,00
	<b>Total (1 + 2 + 3 + 4)</b>			0,00
	<b>III. Transferencias a la cuenta del resultado económico patrimonial o al valor inicial de la</b>			0,00
(823)	<b>1. Inmovilizado no financiero</b>		0,00	0,00
(802), 902, 993	<b>2. Activos y pasivos financieros</b>		0,00	0,00
	<b>3. Coberturas contables</b>			0,00
(8110), 9110	3.1. Importes transferidos a la cuenta del resultado económico patrimonial		0,00	0,00
(8111), 9111	3.2. Importes transferidos al valor inicial de la partida cubierta		0,00	0,00
(84)	<b>4. Subvenciones recibidas</b>		0,00	0,00



# O.A.L. ALCONCHEL T.E. MAIRENA CIUDAD VERDE

## Ejercicio 2022

### Estado de Ingresos y Gastos Reconocidos

Página: 2

Nº CUENTA	NOTAS EN MEMORIA	2022	2021
			0,00
<b>Total (1 + 2 + 3 + 4)</b>			
<b>IV. TOTAL Ingresos y gastos reconocidos (I + II + III)</b>		<b>315.151,62</b>	<b>65.208,62</b>



### Operaciones Patrimoniales con la entidad o entidades propietarias

	NOTAS EN MEMORIA	2022	2021
	NOTAS EN MEMORIA	2022	2021
1. Aportación patrimonial dineraria		0,00	0,00
2. Aportación de bienes y derechos		0,00	0,00
3. Asunción y condonación de pasivos financieros		0,00	0,00
4. Otras aporta de la entidad o entidades propietarias		0,00	0,00
5. Devolución de bienes y derechos		0,00	0,00
6. Otras devoluciones de la entidad o entidades propietarias		0,00	0,00
<b>TOTAL:</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>



### Otras Operaciones con la entidad o entidades propietarias

	NOTAS EN MEMORIA	2022	2021
	NOTAS EN MEMORIA	2022	2021
<b>I. Ingresos y gastos reconocidos directamente a la cuenta de resultados económico patrimonial</b>		0,00	0,00
<b>1. Transferencias y subvenciones</b>		0,00	0,00
1.1. Ingresos		0,00	20.000,00
1.2. Gastos		0,00	0,00
<b>2. Prestación de servicios y venta de bienes</b>		0,00	0,00
2.1. Ingresos		0,00	0,00
2.2. Gastos		0,00	0,00
<b>3. Otros</b>		0,00	0,00
3.1. Ingresos		0,00	0,00
3.2. Gastos		0,00	0,00
<b>II. Ingresos y gastos reconocidos directamente al patrimonio neto</b>		0,00	0,00
<b>1. Subvenciones recibidas</b>		0,00	0,00
<b>2. Otros</b>		0,00	0,00
<b>TOTAL:</b>		<b>0,00</b>	<b>20.000,00</b>

